

バタフライ 第47回 全国レディース卓球大会 和歌山県予選会 開催要項

- 開催日時 2024年9月16日(月祝) 午前9時～
- 開催場所 和歌山市立市民体育館
- 競技種目 ①団体戦<4単1複>(1) ②個人戦ダブルス(各部1) ※()内は県代表枠
- 競技方法 ①団体戦
<イ>各チーム共、監督1名・選手6～9名を登録し、競技は1ダブルス4シングルスで行う。
なお、選手が監督・コーチを兼ねることは差し支えないが、必ず「選手登録」と「役職者登録」の両方をする事。
<ロ>オーダー順

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
|-------|-------|------|-------|-------|
| 60歳以上 | 50歳以上 | ダブルス | 40歳以上 | 30歳以上 |

※出場選手はシングルスとダブルスに重複して出場することができないが選手が年齢条件を満たす場合、試合毎に出場年代を変更して出場することができる。

<ハ>試合方法 リーグ戦またはトーナメント方式による。

②個人戦(ダブルス) 各部ペアの合計年令は以下のとおり

1部(60才～109才) 2部(110才～125才) 3部(126才以上)

4部(140以上 各々の年齢が70才以上)

各種目ごとに予選を行い、各別別に代表を決める。

合計年令の多いペアが合計年令の少ないペアへの出場を認める。

③全試合、11ポイント5ゲームマッチとする。

④組み合わせはトーナメント又はリーグ戦による。

- 競技ルール (1)現行の日本卓球ルールによる。
(2)卓球台は、グリーンまたはブルーを使用する。
(3)同色のユニホームによる対戦を避けるため、2種類以上の色の違うユニホームを持参すること。
(4)使用球は(公財)日本卓球協会公認球40mm。「タマス」ホワイト(プラスチックボール)とする。
(5)ラバーをラケットに貼る場合、揮発性有機溶剤を含んでいないものとして、JTTAが公認した接着剤のみを使用すること。
(6)2024年度日本卓球協会制定のゼッケンを必ず着用すること。監督は、役職者章を腕に着けること。

6. 参加資格

(1)団体戦

①監督・コーチ・選手は和歌山県に2024年4月1日から引き続き居住する者(住民登録地)であわせて、2024年度(公財)日本卓球協会加盟登録会員資格を有すること。

監督・コーチは「役職者登録」、選手は「選手登録」を有すること。

②クラブの選手は、原則として2024年4月1日から同クラブに所属していること。

③参加チームの編成選手は、原則として現住所でのクラブ単位とし、クラブ単位の構成ができない場合は、当該加盟団体長が承認すれば他のクラブとチームを構成することができる。その場合の混成チーム名はいずれかのチーム名を使用すること。(監督は申込みチーム名に登録しているものとする)新たなチーム名を使用することはできない。但し、県内に限る。(隣接都道府県での編成は認めない)

⑨本大会での同一チームから同一種目への出場チームは1チームとする。
また、同一チームでA/B/C…などに区分して予選に出場することができる。
但し、代表決定後A/B/Cのチーム間で選手交換することはできない。

⑩参加年齢は、30歳以上の女性とする。(監督・コーチはこの限りではない。)
年齢は、2025年4月1日迄に当該年齢に達している者であること。

30歳以上 1996年(平成7年)4月1日以前に生まれた者であること。

40歳以上 1985年(昭和60年)4月1日以前に生まれた者であること。

50歳以上 1975年(昭和50年)4月1日以前に生まれた者であること。

60歳以上 1965年(昭和40年)4月1日以前に生まれた者であること。

⑪個人戦・団体戦とも同年度クラブ選手権(予選を除く)に重複して出場できない。
(チーム内に両大会に重複出場する選手がいてはならない。)

⑫団体戦において1ダブルスには年齢条件は設けない。

(2)個人戦

⑬上記団体戦資格に準ずる。同一都道府県で所属の異なる選手でペアを組むことは認める。

⑭団体戦参加者(登録者)は出場できない。

⑮全国大会Aクラスの前年度ベスト8のペアは無条件出場とする。

| | | | |
|-------------------------|-----|-------------|--------|
| 7. 参加料 | 団体戦 | 1チームにつき | 6,000円 |
| | 個人戦 | ダブルス1チームにつき | 2,250円 |
| (全国大会参加料は予選通過後徴収いたします。) | | | |

8. 申込方法 別紙申込書に所定事項を明記し郵便・FAX・メール何れかの方法にて申し込むこと。

【申込先】〒640-8155 和歌山市九番丁4-1 ラウムズ和歌山九番丁205号室 和歌山県卓球協会
FAX. 073-432-6939 e-mail watakukyo@jupiter.ocn.ne.jp

9. 参加料・加盟登録金の納入方法

①加盟登録金 加盟登録システムにより指定の方法にて支払うこと。

②参加料等 銀行振込にて下記口座宛、納入のこと。

| |
|---|
| 【振込口座】 紀陽銀行 和歌山中央支店 普通預金 329882 和歌山県卓球協会 |
|---|

【注記】①上記振込により発行された振込金領収書をもって受領書に代えます。

従って、本会より受領書の発行は致しません。

②持参または郵送による参加料・加盟登録金の納入受付は一切致しません。当日も扱いません。

従って、エントリーは参加料・加盟登録金の振込者に限りしますので予めご了承下さい

10. 申込期日 2024年8月19日(月) 厳守下さい。

11. 組み合わせ 本会において作成する。本会ホームページにも掲載いたします。

12. その他 競技中に万一事故のあった場合、主催者側は責任を負いません。
病気、事故に備えて各自保険証を持参して下さい。
けが等の場合は、可能な応急処置はしますが、各自の責任に帰することとします。
選手の健康管理は本人の責任といたします。健康診断などを事前に受けること。

以上